Liste der zugelassenen* Systeme II

für Salz-, Brackwasser und Erdreich [Im2/Im4, Im3]
34. Ausgabe
November 2022

Geprüft nach den „Richtlinien für die Prüfung von Beschichtungssystemen für den Korrosionsschutz im Stahlwasserbau“ (RPB 2011) der Bundesanstalt für Wasserbau (BAW)

Schichtaufbau				Hersteller	Prüfnr.	Löse-mittel	AW	Labor	LZA	KKS
GB	Produkt (GB	DB	Produkt (DB)							
Systeme 1/2: NDFT: 350 µm mit 1 x GB (50 µm; EP-Zn/PUR-Zn) + 1-2 x DB (300 µm; EP/PUR)										
1 x 1K-PUR-Zn	Stelpant PU-Zinc	2 x 1K-PUR	Stelpant PU-Combination 600	Steelpaint	305-16	L 20	stark	taugl.	in Pr.	
Systeme 3/4: NDFT: 500 µm mit 1 x GB (50 µm; EP-Zn/PUR-Zn) + 2-3 x DB (450 µm; EP/PUR)										
1 x 1K-PUR-Zn	Corothane Zinc PUR	2 x 1K-PUR	Corothane PUR SW	Sherwin Williams	049-17	L 20	stark	taugl.	taugl.	taugl.
1 x 1K-PUR-Zn	Corothane Zinc PUR	2 x 1K-PUR 1 x 2K-PUR	Corothane PUR SW Acrolon EG-5	Sherwin Williams	076-17	L 20	stark	taugl.	taugl.	
1 x 1K-PUR-Zn	Stelpant PU-Zinc	2 x 1K-PUR	Stelpant PU-Combination 300	Steelpaint	103-19	L 20	stark	taugl.	taugl.	taugl.
1 x EP-Zn	Zinc Clad R	2 x EP	Dura-Plate 299 Airless	Sherwin Williams	131-15	L 10	stark	taugl.	taugl.	taugl.
1 x EP-Zn	Agrozinc SW	2 x EP	Agropox HS SW	Avenarius-Agro	149-19	L 10	stark	taugl.	taugl.	
1 x 1K-PUR-Zn	Stelpant PU-Zinc	2 x 1K-PUR	Stelpant PU-Combination 100	Steelpaint	177-15	L 20	mittel	taugl.	taugl.	
1 x 1K-PUR-Zn	Corozinc M	2 x 1K-PUR	Coropur Non-Abrasive	Eclatin	254-19	L 20	stark	taugl.	taugl.	
1 x 1K-PUR-Zn	Stelpant PU-Zinc	2 x 1K-PUR	Stelpant PU-Combination 200	Steelpaint	303-16	L 20	stark	taugl.	in Pr.	
1 x 1K-PUR-Zn	Stelpant PU-Zinc	2 x 1K-PUR	Stelpant PU-Combination 500	Steelpaint	304-16	L 20	stark	taugl.	in Pr.	
1 x EP-Zn	Zinc Clad R	2 x EP	Dura-Plate Poxicolor SW N	Sherwin Williams	320-17	L 10	stark	taugl.	in Pr.	taugl.
1 x EP-Zn	TEFROcor Zinc EP	2 x EP	TEFROcor 150 SW-LV	G. Theodor Freese	326-18	LF	stark	taugl.	in Pr.	taugl.
System 5: NDFT: 500 µm mit 1 x GB (50 µm; EP-Zn) + 1 x DB (450 µm; EP)										
1 x EP-Zn	Epex Zinkstaub	1 x EP	Coprenal 242	Bergolin	016-18	L 5	stark	taugl.	taugl.	taugl.
1 x EP-Zn	Interzinc 52	1 x EP	Interline 975	International	174-15	LF	stark	taugl.	taugl.	taugl.
1 x EP-Zn	Agrozinc SW	1 x EP	Agropox SW	Avenarius-Agro	190-16	LF	stark	taugl.	taugl.	in Pr.
1 x EP-Zn	Interzinc 52	1 x EP	Interzone 954	International	204-17	L 10	mittel	taugl.	taugl.	taugl.
1 x EP-Zn	Hempadur Avantguard 770	1 x EP	Hempadur 35620	Hempel	285-21	LF	stark	taugl.	in Pr.	taugl.
1 x EP-Zn	AB-COR 907	1 x EP	AB-COR 955 SW	AB-Polymerchemie	313-17	LF	stark	taugl.	in Pr.	taugl.
1 x EP-Zn	Agrozinc SW	1 x EP	Agropox SW NEU Agropox SW NEU ST	Avenarius-Agro	322-18	LF	stark	taugl.	in Pr.	taugl.
1 x EP-Zn	WIEMERDUR-E880R-Zinc	1 x EP	WIEMERDUR-E881	Geholit + Wiemer	328-18	LF	stark	taugl.	in Pr.	taugl.
1 x EP-Zn	Barrier	1 x EP	Marathon IQ2	Jotun	340-19	LF	stark	taugl.	in Pr.	taugl.
1 x EP-Zn	Barrier	1 x EP	Jotacote Universal S120	Jotun	341-19	LF	stark	taugl.	in Pr.	taugl.

Liste der zugelassenen* Systeme II

für Salz-, Brackwasser und Erdreich [Im2/Im4, Im3]
34. Ausgabe
November 2022

Geprüft nach den „Richtlinien für die Prüfung von Beschichtungssystemen für den Korrosionsschutz im Stahlwasserbau“ (RPB 2011) der Bundesanstalt für Wasserbau (BAW)

Schichtaufbau				Hersteller	Prüfnr.	Löse-mittel	AW	Labor	LZA	KKS
GB	Produkt (GB	DB	Produkt (DB)							
1 x EP-Zn	Wilkozinc Primer HB	1 x EP	Wilkopox SFW 315	Wilckens	354-21	L5	stark	taugl.	in Pr.	in Pr.
Systeme 6/7: NDFT: 500 µm mit 2-3 x DB (500 µm; EP/PUR)										
		2 x EP	Dura-Plate Poxicolor SW N	Sherwin Williams	321-17	L 10	stark	taugl.	in Pr.	taugl.
		2 x EP	AB-COR 955 SW	AB-Polymerchemie	353-21	LF	stark	taugl.	in Pr.	in Pr.
System 8: NDFT: 500 µm mit 1 x DB (500 µm; EP)										
		1 x EP	Dura-Plate SW-501	Sherwin Williams	343-19	LF	stark	taugl.	in Pr.	taugl.
System: Pulverbeschichtung (600 µm; EP/PES)										
		1 x PES	Abcite 1060 Series	Axalta	302-16	LF	stark	taugl.	in Pr.	

Glossar

* zugelassene Systeme nach ZTV-W LB 218 für die Wasserstraßen- und Schifffahrtsverwaltung des Bundes (WSV)

GB	=	Grundbeschichtung	EP	=	Epoxidharz (auch in Kombination mit Kohlenwasserstoffharzen)
DB	=	Deckbeschichtung	PES	=	Polyesterharz
Zn	=	zinkhaltig	PUR	=	Polyurethan
1K / 2K	=	1-komponentig / 2-komponentig	UP	=	ungesättigte Polyester
Al	=	aluminiumhaltige Grundierung	NDFT	=	nominelle Trockenfilmdicke
in Pr.	=	in Prüfung	taugl.	=	tauglich
LF	=	lösemittelfrei (Anteil ≤ 1 M.-%)	L 10	=	lösemittelhaltig (Anteil ≤ 10 M.-%)
L 5	=	lösemittelarm (Anteil ≤ 5 M.-%)	L 20	=	lösemittelhaltig (Anteil ≤ 20 M.-%)

AW	=	Prüfung des Abriebwiderstandes nach BAW, Beständigkeit gegen geringe Belastung, mittlere Belastung und starke Belastung
Labor (Im1)	=	beinhaltet Beständigkeitsprüfung gegen Kondensatwasserwechsellagerung (BAW/DB), Beständigkeitsprüfung gegen Flüssigkeiten (DIN EN ISO 2812-2) und Beständigkeitsprüfung gegen Feuchtigkeit (DIN EN ISO 6270-1)
LZA	=	Prüfung der Beständigkeit gegen natürliche Einflüsse in der Langzeitauslagerung
KKS	=	Prüfung der Beständigkeit unter Einfluss des Kathodischen Korrosionsschutzes – Verfahren nach BAW

Ansprechpartner: Matthias Schmid - Tel. 0721 9726 4195 - matthias.schmid@baw.de